

Nordrach, September 2009

JUNKER pusht seine Marke GRINDOR und präsentiert zur EMO 2009 in Mailand zwei neue Maschinenkonzepte

Mit der Erweiterung der GRINDOR-Produktreihe um die **GRINDOR® allround** und die **GRINDOR® speed** bietet JUNKER als starker Partner hinter der Marke GRINDOR nun zwei weitere Rundschleifmaschinen in seinem Maschinen-Portfolio zu einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis an.

Besonderes Merkmal der beiden neuen Maschinen ist die gelungene Kombination von ausgereifter Technologie, Qualität und höchster Präzision zu niedrigem Invest und damit maximaler Wirtschaftlichkeit im Betrieb. Ein weiteres Plus ist die leichte Bedienbarkeit.

GRINDOR® allround: Universell, hochgenau, flexibel. Die Maschine eröffnet ein sehr breites Anwendungsspektrum und bietet absolute Universalität durch die automatische, CNC-gesteuerte, stufenlose B-Achse (0,0001°).

So wird ein entsprechendes Profilieren der Schleifscheibe, damit verbundene Nebenzeiten und reduzierte Schleifscheiben-Standzeiten beim Schleifen von Konen mit einem Winkel von kleiner als 0,5° vermieden. Der Schwenkbereich der B-Achse bietet 210°.

Einstechen, Mehrfach-Einstechen, Pendeln (auch mit eingeschwenkter B-Achse) – die **GRINDOR® allround** bietet nahezu alle Möglichkeiten an Außen- und Innenrundschleifbearbeitungen. Mit einer Spitzenweite und Schleiflänge von 800 mm deckt die **GRINDOR® allround** ein weites Teilespektrum ab. Hervorzuheben ist hierbei, dass für deren Bearbeitung neben Korund- auch CBN- und Diamant-Schleifscheiben zum Einsatz gebracht werden können.

Weiterhin ist schnelles, manuelles Nachschleifen eines Durchmessers über die elektronischen Handräder ohne großen Programmieraufwand möglich!

Für das Innenschleifen ist die Basisversion der **GRINDOR® allround** mit riemengetriebenen Innenschleifspindeln ausgestattet, diese können auch über einen Frequenzumformer geregelt werden. Für kleinste Teile-Innendurchmesser können darüber hinaus HF-Schleifspindeln eingesetzt werden.

Die *GRINDOR*[®] allround ist prädestiniert sowohl für die Herstellung von Einzelteilen und Kleinserien, als auch für die Produktion von größeren Serien, für die ein umfangreiches Sortiment an Optionen und Zubehör zur Verfügung steht. Die Steuerung erfolgt über die Fanuc 21i. Ein noch einfacheres Programmieren und Bedienen der Maschine wird durch Piktogramme, Dialogprogrammierung und einen übersichtlichen, leicht verständlichen Aufbau der Software ermöglicht.

Neben der Ausführung für Außen-/Innen (mit je einer Spindel) ist die Maschine auch als reine Außen- oder Innenrundscheifmaschine, mit bis zu 2 Spindeln, lieferbar.



GRINDOR[®] allround

Technische Daten

GRINDOR	allround
Werkstückdaten	
Spitzenhöhe:	150 mm, optional 180 mm
Werkstück-Durchmesser:	290 mm, optional 360 mm
Schleiflänge:	800 mm
Einspannlänge:	800 mm
Schleifscheiben-Durchmesser:	400 mm
Werkstückgewicht zwischen den Spitzen:	80 kg
Maschinendaten	
Schleifmittel:	Korund / auch CBN und Diamant möglich
Umfangsgeschwindigkeit:	45 m/s
Maschinendaten (ohne Kühlmittelanlage)	
Abmessungen (B x T x H):	3.340 x 2.000 x 2.250 mm
Gewicht	5.000 kg

Als Pionier des Hochgeschwindigkeitsschleifens mit CBN-Technologie, basierend auf einer über 30-jährigen Erfahrung, präsentiert die JUNKER Gruppe nun mit der **GRINDOR[®] speed** auch auf der Basis GRINDOR ein entsprechendes Maschinenkonzept.

GRINDOR[®] speed: Hochgeschwindigkeitsschleifen – präzise und produktiv. Die Maschine bietet absolute Wirtschaftlichkeit für Klein- und Mittelserien. Bei dieser Außenrundscheifmaschine wird maximale Produktivität durch CBN- oder Diamantschleifmittel mit einer Umfangsgeschwindigkeit bis 140m/s gewährleistet. Es kommen bis zu zwei Schleifspindeln zum Einsatz, max. Spitzenschleiflänge bei der **GRINDOR[®] speed** sind 600 mm.

Klassische Bearbeitungsverfahren wie Einstech- und Pendelschleifen sind genauso möglich, wie das JUNKER Schältschleifverfahren. Somit ist die Maschine sowohl für die Hersteller von wellenartigen, rotationssymmetrischen Teilen, als auch für die Schneidwerkzeughersteller interessant - dort übrigens besonders für die Fertigung der Außendurchmesser an Werkzeugen.

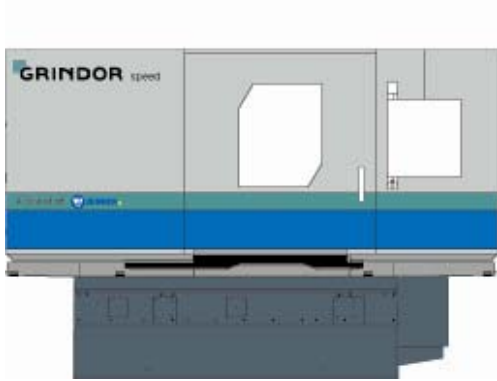
Durch den Einsatz von bis zu zwei Schleifspindeln bietet die **GRINDOR[®] speed** ein hohes Maß an Flexibilität, da getrennte Schleifoperationen (z.B. Bearbeitung von Durchmessern und Einstichen) aber auch Vor- und Fertigschleifoperationen auf einer Maschine möglich sind. Die JUNKER 3-Punkt-Aufnahme sorgt dabei für kürzest mögliche Umrüstzeiten beim Schleifscheiben- oder Spitzenwechsel (am Werkstückspindelstock) bei gleichzeitig höchster Präzision (Rundlaufgenauigkeit kleiner gleich 2/1000 mm).

Durch den Einsatz von bewährter JUNKER Technologie erfolgt die Werkstückmitnahme nur zwischen den Spitzen der angetriebenen Werkstückspindel (bis zu 12.000 U/min) und mitlaufenden Reitstockspindel.

Die Bedienung bzw. Steuerung der Maschine erfolgt über die Fanuc 21i oder optional über die JUNKER Software JUWOP R/P in Verbindung mit einem externen Programmierplatz.

JUWOP R/P bietet die besten Voraussetzungen z.B. für die Bearbeitung von Werkzeug-Rohlingen oder von anderen rotationssymmetrischen (wellenartigen) Teilen:

- durch die Programmierung von Abmessungen und Konturen
- Definition der Schleifoperationen und
- Berechnung des CNC – Schleifprogramms



GRINDOR speed

Technische Daten

GRINDOR	speed
Werkstückdaten	
Spitzenhöhe:	150 mm
Werkstück-Durchmesser:	150 mm
Schleiflänge:	600 mm
Einspannlänge:	800 mm
Schleifscheiben-Durchmesser:	350 mm / 400 mm
Werkstückgewicht zwischen den Spitzen:	50 kg
Maschinendaten	
Schleifmittel:	CBN / Diamant
Umfangsgeschwindigkeit:	max. 140 m/s
Maschinendaten (ohne Kühlmittelanlage)	
Abmessungen (B x T x H):	3.340 x 2.000 x 2.250 mm
Gewicht	5.000 kg

Abgerundet wird das Leistungspaket von GRINDOR durch ein weltumspannendes Servicenetz: unsere Spezialisten sorgen für kurze Reaktionszeiten, marktgerechte Reparaturzeiten, Kundennähe mit geringen Fahrtkosten und eine hohe Ersatzteilverfügbarkeit.

GRINDOR – EINE  JUNKER. MARKE

Kontaktadresse:

Erwin Junker
Maschinenfabrik GmbH
Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Germany

Phone: +49 (0)7838 / 84 - 375
Fax: +49 (0)7838 / 84 - 302
Email: info@grindor.de
www.grindor.com