



PURE TECHNOLOGY.

SISTEMAS
DE FILTRADO
ELECTROSTÁTICOS

para lubricantes refrigerantes
**como equipos de aspiración
en grupo o centralizados**

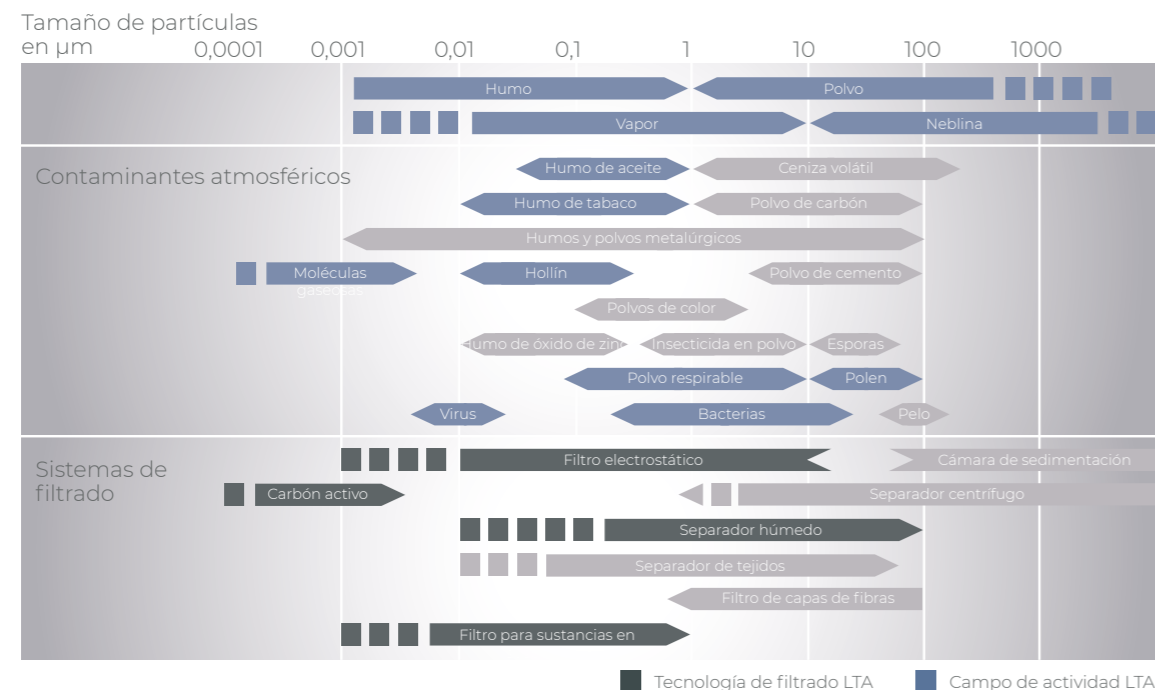
E 800 - E 1200 - E 1600 - E 2000 - E 2400



LTA LUFTECHNIK. DESARROLLAMOS LAS SOLUCIONES DEL FUTURO PARA EL FILTRADO DE AIRE.

Con LTA Lufttechnik a su lado, no habrá tarea de filtrado que se le resista. Como líderes tecnológicos, poseemos un amplio dominio de la materia. Investigamos, desarrollamos y fabricamos productos avalados por más de 40 años de experiencia y un profundo conocimiento de las necesidades de los clientes. Al hacerlo, creamos hitos tecnológicos para empresas y grupos de todo el mundo.

Convierta nuestros conocimientos avanzados en un beneficio duradero para usted. Le brindamos apoyo durante todo el ciclo de vida del producto, desde el asesoramiento y la planificación hasta la instalación, la puesta en marcha y el servicio profesional.



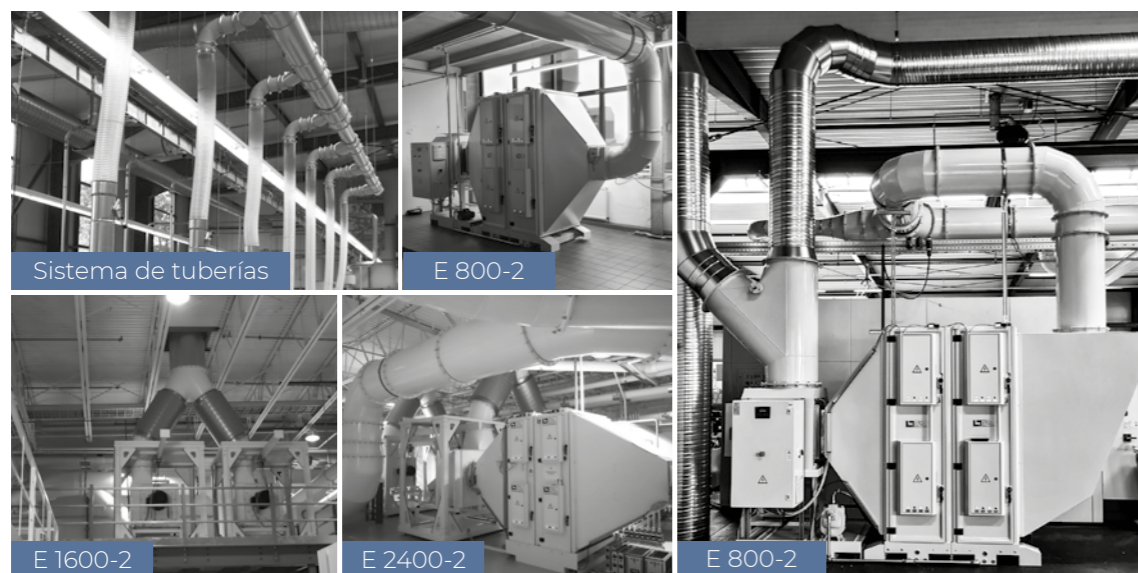
Como proveedores de servicios completos a nivel global, fabricamos soluciones para sistemas de filtrado compactos y proyectamos y montamos sistemas de filtrado para grandes instalaciones de aspiración. Estamos especializados en la aspiración de neblina de aceite y de emulsión, así como de polvo y virutas, para partículas con un tamaño de entre 0,001 y 100 μm . Gracias a nuestra experiencia en sistemas de tuberías, simulaciones de flujo, tecnología de seguridad y soluciones llave en mano, generamos una gran cantidad de valor añadido para nuestros clientes a lo largo de todo el ciclo de vida de una instalación.

NUESTROS SISTEMAS DE FILTRADO

<p>SISTEMAS DE FILTRADO ELECTROSTÁTICOS PARA LUBRICANTES REFRIGERANTES</p> <p>como equipos de aspiración individuales o en grupo</p>	<p>SISTEMAS DE FILTRADO MECÁNICOS PARA LUBRICANTES REFRIGERANTES</p> <p>como equipos de aspiración individuales o en grupo</p>	<p>SISTEMAS DE FILTRADO MECÁNICOS PARA POLVO Y HUMO</p> <p>como equipos de aspiración individuales, en grupo o centralizados</p>	<p>PURIFICADOR DE AIRE VIRUS CLEANER VC 60</p> <p>contra virus, bacterias, polen y otros gérmenes</p>
<p>SISTEMAS DE FILTRADO ELECTROSTÁTICOS PARA LUBRICANTES REFRIGERANTES</p> <p>como equipos de aspiración en grupo o centralizados</p>	<p>SISTEMAS DE FILTRADO MECÁNICOS PARA LUBRICANTES REFRIGERANTES</p> <p>como equipos de aspiración en grupo o centralizados</p>		

SISTEMAS DE FILTRADO ELECTROSTÁTICOS

para lubricantes refrigerantes como equipos de aspiración en grupo o centralizados



Los sistemas de filtrado electrostáticos para neblina de aceite y de emulsión son la solución ideal para una producción sostenible en la industria y el comercio. Los filtros previos y los filtros principales son totalmente lavables, por lo que pueden reutilizarse. Al tratarse de soluciones altamente optimizadas en términos de caudal, los filtros electrostáticos para neblina de lubricante refrigerante garantizan una larga vida útil, así como un rendimiento constante y duradero. Cumplen sin excepciones todos los requisitos vigentes de la industria y de las autoridades.

Los sistemas de filtrado E 800 a E 2400 son aptos para la aspiración en diferentes máquinas o centros de mecanizado, o incluso en toda la planta de producción. La amplia gama de productos, con numerosas y sofisticadas variantes y opciones, ofrece el sistema de filtrado idóneo para cada aplicación. Su diseño compacto, junto con una instalación sencilla y un mantenimiento mínimo, hacen de los sistemas de filtrado de LTA los aliados perfectos para la protección sostenible de las personas y el medio ambiente.

CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN CONSTANTEMENTE ALTA PARA LA PROTECCIÓN SOSTENIBLE DE LAS PERSONAS Y EL MEDIO AMBIENTE

Nuestros productos y su eficacia han sido **probados y validados por dos institutos independientes**. Gracias a nuestro acreditado sistema de calidad, **garantizamos en todo momento una calidad elevada** de nuestros equipos. Los **componentes de seguridad** también han sido aprobados por el **IBExU** y han demostrado su eficacia en más de 3000 máquinas herramientas en todo el mundo.

CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN

de 8000 a 36 000 m³/h

EFICIENCIA DE SEPARACIÓN

hasta 99,8 %

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Separación de neblina de aceite y de emulsión, por ejemplo, en máquinas herramientas y centros de mecanizado
- Aplicaciones con lubricación mínima
- Aplicaciones especiales como la aspiración de vapores de plástico, silicona y agentes separadores
- Captación y separación de humo de soldadura y humo de aceite

LAS VENTAJAS PARA USTED

- Protección de los trabajadores contra los aerosoles nocivos
- Bajos costes de mantenimiento gracias a los elementos filtrantes limpiables y reutilizables
- Ventilación eficiente para un balance energético óptimo
- Regulación continua para cada aplicación
- Optimización en términos de caudal; elementos filtrantes sin pérdidas de presión
- Opción: Sistema Cleaning in Place (CIP) disponible
- Funcionamiento redundante
- Punto de mantenimiento central
- Soluciones de filtrado de un solo proveedor: Consultoría y planificación de proyectos, simulación de flujos y recuperación de calor, puesta en servicio y asistencia técnica
- Protección contra explosiones e incendios en máquinas equipadas con útiles refrigerados con aceite
- Cumplimiento de todas las normas de la industria y de las autoridades
- Certificación según ISO 9001 y ISO 14001



E 800-1

Capacidad de aspiración: 8000 - 10 000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 2570 x 1470 x 2360 mm
Peso: a partir de 880 kg
Tensión de servicio: 400 V



E 800-2

Capacidad de aspiración: 8000 - 12 000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 3220 x 1470 x 2360 mm
Peso: a partir de 1350 kg
Tensión de servicio: 400 V



E 1200-1

Capacidad de aspiración: 12 000 - 15 000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 3030 x 1880 x 2360 mm
Peso: a partir de 1200 kg
Tensión de servicio: 400 V



E 1200-2

Capacidad de aspiración: 12 000 - 18 000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 3680 x 1880 x 2360 mm
Peso: a partir de 1760 kg
Tensión de servicio: 400 V



E 1600-1

Capacidad de aspiración: 16 000 - 20 000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 3020 x 2230 x 2380 mm
Peso: a partir de 1635 kg
Tensión de servicio: 400 V



E 1600-2

Capacidad de aspiración: 16 000 - 24 000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 3670 x 2230 x 2380 mm
Peso: a partir de 2610 kg
Tensión de servicio: 400 V



E 2000-1

Capacidad de aspiración: 20 000 - 25 000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 3020 x 2700 x 2380 mm
Peso: a partir de 1890 kg
Tensión de servicio: 400 V



E 2000-2

Capacidad de aspiración: 20 000 - 30 000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 3670 x 2700 x 2380 mm
Peso: a partir de 2960 kg
Tensión de servicio: 400 V



E 2400-1

Capacidad de aspiración: 24 000 - 30 000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 3770 x 3160 x 2380 mm
Peso: a partir de 2010 kg
Tensión de servicio: 400 V



E 2400-2

Capacidad de aspiración: 24 000 - 36 000 m³/h
Dimensiones (L x An x Al): 4420 x 3160 x 2380 mm
Peso: a partir de 3175 kg
Tensión de servicio: 400 V

VARIANTES

ESTÁNDAR

Los sistemas de filtrado E 800 - E 2400 garantizan un uso duradero y económico en una amplia variedad de aplicaciones. Por ello, vienen equipados de serie con un controlador lógico programable y un convertidor de frecuencia para la regulación del ventilador. Gracias a unas condiciones de flujo ideales y a un equipamiento variable, se puede garantizar una mayor vida útil de los elementos filtrantes y reducir así los costes subsiguientes. Por medio de opciones adicionales para versiones personalizadas, como normativas específicas del país (por ejemplo, CSA/UL 508 A), normativas específicas del cliente (automoción), tensión especial y sistema de sensores, los sistemas de filtrado ofrecen un alto grado de variabilidad.

AUTOLIMPIEZA

Los sistemas de filtrado E 800 - E 2400 están disponibles opcionalmente como sistema Cleaning in Place (CIP). El sistema de limpieza automática permite obtener un alto grado de separación y una fiabilidad de funcionamiento constante con un mantenimiento mínimo. El sistema de limpieza puede utilizar como medio de limpieza el lubricante refrigerante usado en la máquina, o bien un aceite de limpieza especial que se somete a un tratamiento permanente por medio de un depurador centrífugo y que puede funcionar de forma cíclica.

CRITERIOS DE SELECCIÓN

m³/h

¿QUÉ CAPACIDAD DE ASPIRACIÓN?

En el caso de los lubricantes refrigerantes, se toma como valor de referencia para el intercambio de aire una tasa de 250 veces por m³ y h. Por ejemplo, para un área de mecanizado de 32 m³ en la máquina y una carga automatizada, se requiere una capacidad de aspiración efectiva de aprox. 8000 m³/h. En este caso, se necesita un sistema de filtrado de la serie E 800.

1/2

¿UNA O DOS ETAPAS?

Para presiones de lubricante refrigerante de hasta 40 bar, pueden utilizarse filtros de aire de una etapa (por ejemplo, E 800-1); para presiones superiores a 40 bar, se recomiendan las versiones de dos etapas (por ejemplo, E 800-2) de los sistemas de filtrado electrostáticos para la industria y el comercio.

FUNCIONAMIENTO

1 PIEZA DE EMPALME

Dependiendo de la aplicación y del posicionamiento deseado del sistema de filtrado, la pieza de empalme puede montarse en casi cualquier posición en la entrada de aire.

2 FILTRO PREVIO

El aire contaminado se aspira a través de filtros previos. Aquí se separan las partículas más gruesas. Los elementos filtrantes montados a continuación quedan protegidos frente a cuerpos extraños. Los filtros previos se adaptan a cada aplicación.

3 IONIZADOR

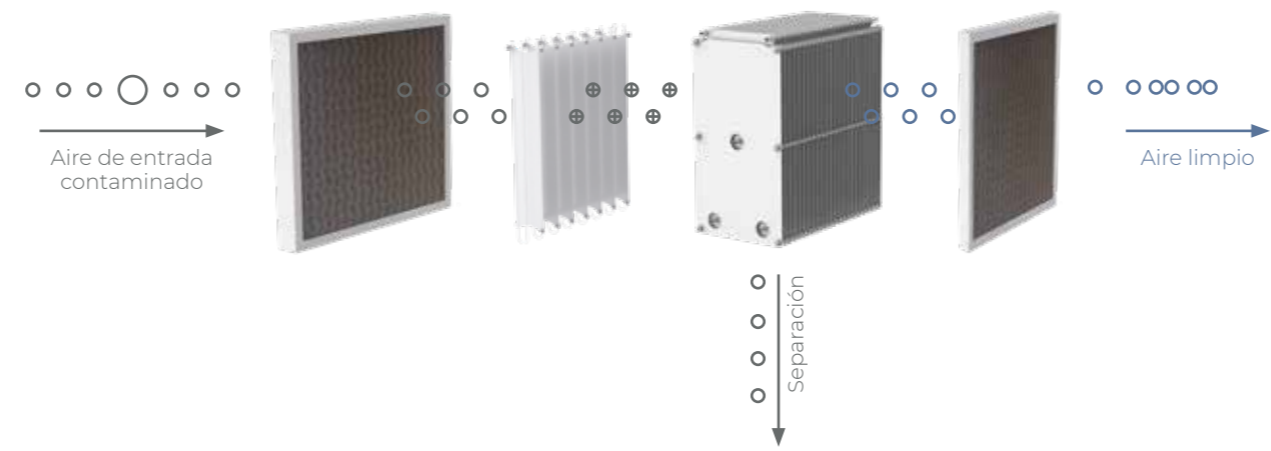
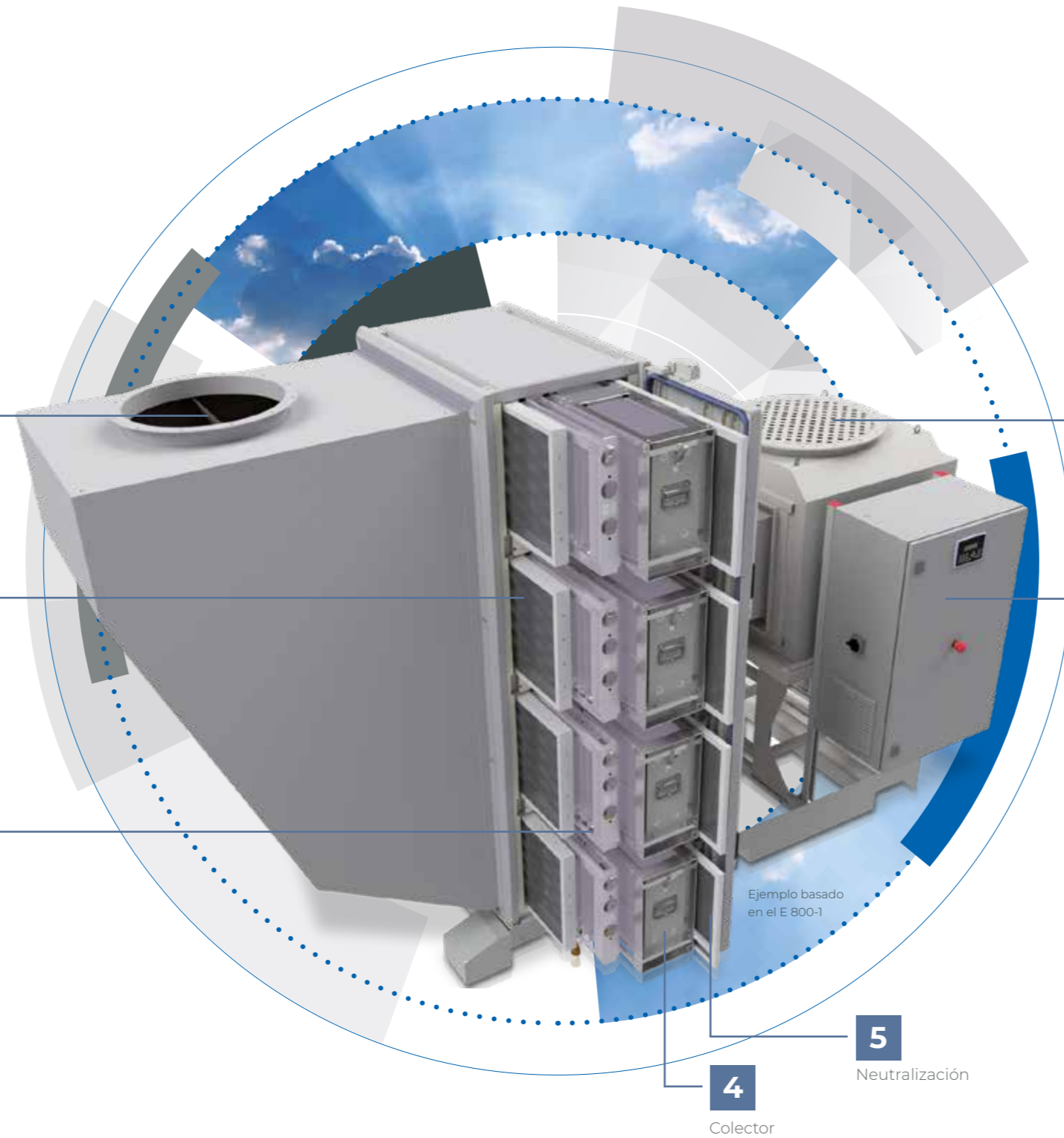
En el ionizador, los aerosoles neutros entrantes se cargan positivamente por medio de un campo eléctrico y se preparan para su separación en el colector.

4 COLECTOR

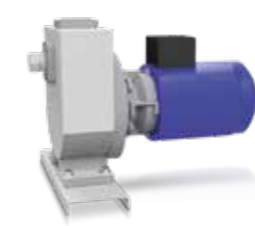
En el colector, las partículas cargadas positivamente en el ionizador son desviadas por medio de placas (carga negativa) y se separan. El aceite o la emulsión se recogen y se devuelven al circuito de refrigeración de la máquina herramienta.

5 FILTRO NEUTRALIZADOR

La carga eléctrica del aire se neutraliza.



SELECCIÓN DE COLOR
La pintura estándar LTA es RAL 7035, gris claro. Pueden elegirse otros colores u otras pinturas.



BOMBA
Opcional.
(Para transportar el lubricante refrigerante separado).

7

VENTILADOR

Un ventilador de alta eficiencia energética aspira el flujo de aire por la abertura de conexión, lo conduce a través del filtro de aire y expulsa el aire limpio fuera de la carcasa.

8

ARMARIO DE DISTRIBUCIÓN

Armario de distribución con controlador lógico programable (PLC) y convertidor de frecuencia.

PUERTA DE MANTENIMIENTO
La puerta de mantenimiento puede montarse en el lado izquierdo o derecho del sistema de filtrado para facilitar el acceso a los elementos filtrantes y los controles independientemente de la posición del sistema.



Versión a la derecha



Versión a la izquierda



4
Colector

5
Neutralización

INTERFACES

Los sistemas de filtrado LTA son compatibles con todos los controles de máquinas habituales y las normativas pertinentes:

- Normativas específicas del país (por ejemplo, CSA/UL 508 A)
- Normativas específicas del cliente (automoción)
- Tensión especial (110 V-480 V 50/60 Hz)

LTA LUFTECHNIK. SU ASISTENCIA PROFESIONAL EN TODO EL MUNDO.

LTA concede un gran valor a la cercanía con el cliente. Y no solo en lo que se refiere al desarrollo de soluciones de filtrado que se ajusten a las necesidades reales de los clientes, sino también desde un punto de vista estrictamente geográfico. Nuestra red de asistencia se extiende por 7 países de todo el mundo, de manera que nuestros clientes nunca tengan que esperar más de lo necesario para recibir un servicio profesional.

En todas las sedes, nuestro personal especializado ofrece asistencia profesional en todo lo relacionado con la filtración industrial. Aseguramos la mayor disponibilidad posible de sus sistemas de filtrado y le garantizamos la máxima productividad. Además de nuestros conocimientos técnicos, los clientes valoran nuestra alta disponibilidad y nuestro espíritu de colaboración constructivo.

ASISTENCIA LTA 24/7/365

✉ service@lta-filter.com

☎ +49 (0)7838 84-181



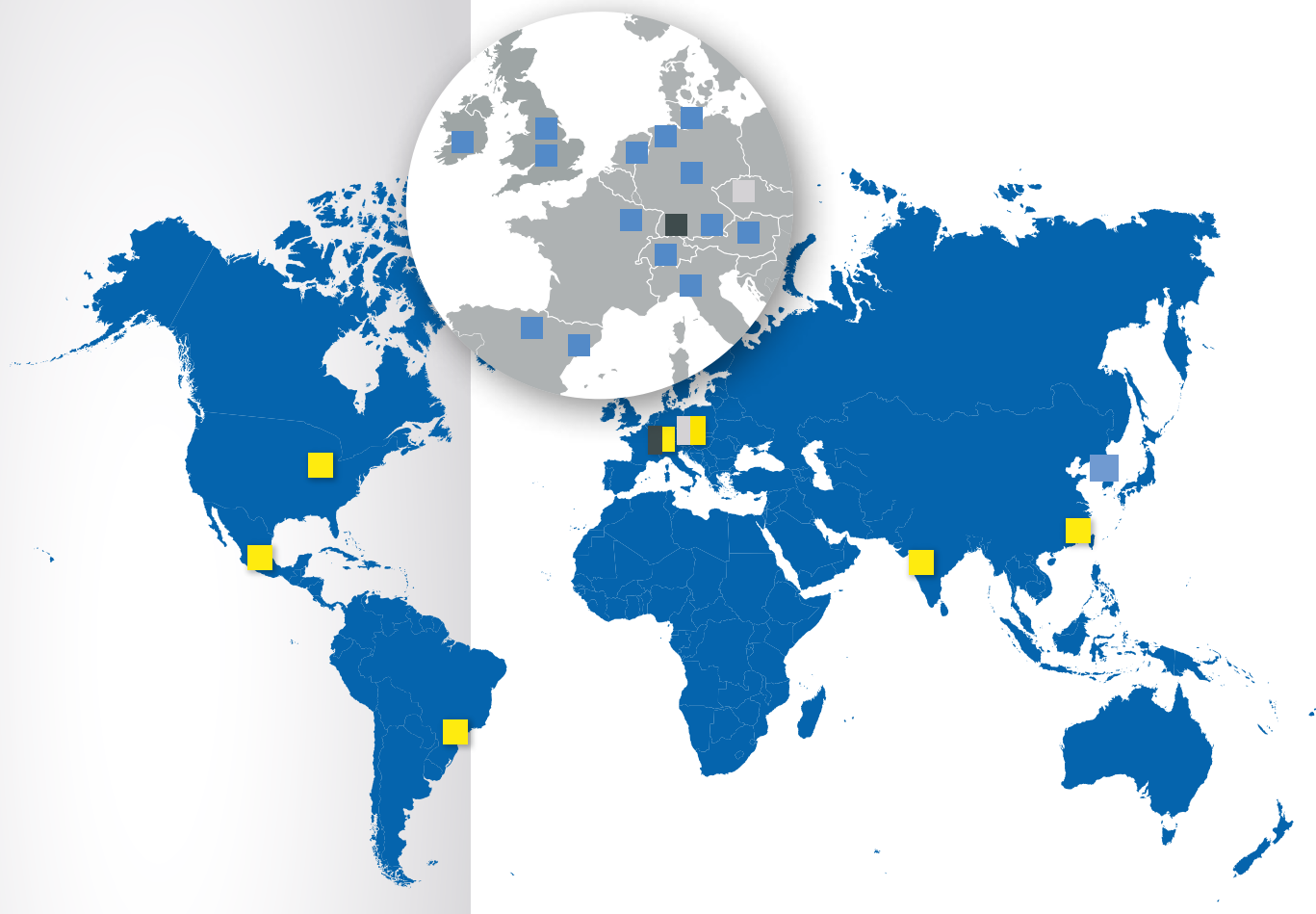
Aún más flexible.
Aún más rápido.

**NUESTRA
TIENDA ONLINE**



WWW.LTA-FILTER.COM





- Sede principal
- Producción
- Representantes y socios
- Puntos de venta y servicio

LTA Lufttechnik GmbH

Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Alemania
info@lta-filter.com
+49 7838 84-245

**LTA Industrial Air
Cleaning Systems s.r.o.**

Lidická 66
252 68 Středokluky
República Checa
info@lta-filter.com
+420 233 012-113