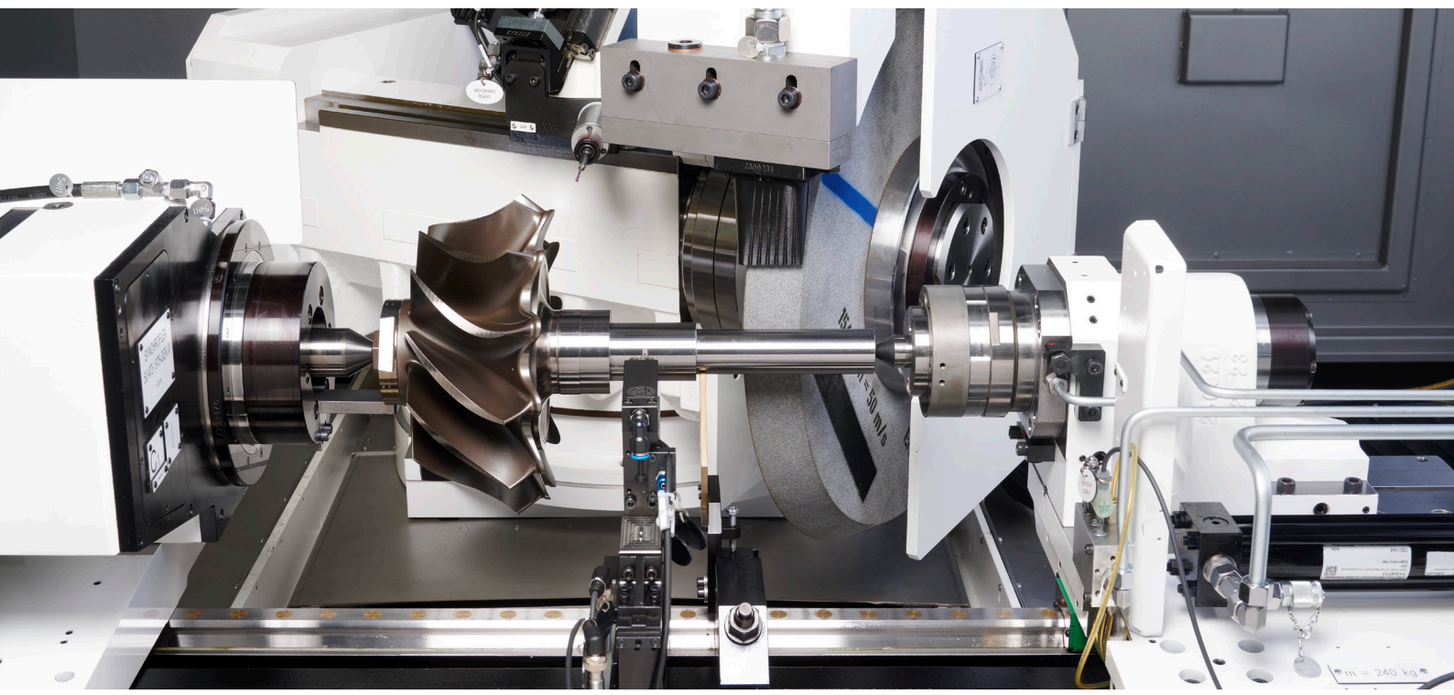


Die JUNICOR Korundschleifmaschine besticht durch Präzision und variable Konfigurationsmöglichkeiten

JUNICOR – eine herausragende Ergänzung

Die JUNICOR Korundschleifmaschine, eine herausragende Ergänzung im Portfolio der JUNKER Gruppe, besticht durch Präzision und variable Konfigurationsmöglichkeiten. Alle konventionellen Korundschleifanforderungen werden durch unsere neue JUNICOR abgedeckt. Sie ist ideal für das Bearbeiten aller Größen von Werkstücken geeignet, maximal flexibel und erzielt herausragende Schleifergebnisse.

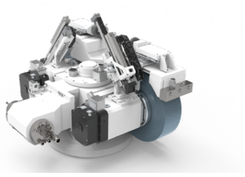
Die JUNICOR kann in einer Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden und eignet sich für unterschiedlichste Materialien. Sie ist perfekt geeignet kleinere Stückzahlen zu bearbeiten und somit optimal in der Klein- und Mittelserienproduktion einsetzbar. Der Wechsel zwischen verschiedenen Schleifaufgaben und die Anpassung an neue Teile ist einfach und ohne großen Rüstaufwand zu handeln. Die JUNICOR ist eine kosteneffiziente Lösung und besticht durch eine hohe Flexibilität bei gleichzeitig wirtschaftlicher Fertigung.

Neuentwicklung der Extraklasse – die neue Plattform 3

	JUNICOR 3S	JUNICOR 3L
Einspannlänge / Schleiflänge	max. 800 mm	max. 1.600 mm
Werkstückgewicht	max. 250 kg	max. 250 kg
Schleifscheibendurchmesser	508/610 mm	508/610 mm
Werkstückdurchmesser	max. 450 mm	max. 450 mm
Spindelleistung	17 kW	17 kW
Verfahrweg der X-Achse	500 mm	500 mm
Verfahrweg der Z-Achse	1.300 mm	2.100 mm
B x T x H mm (ohne Peripherie)	3.250 x 2.600 x 2.200	4.050 x 2.600 x 2.200

Technische Daten der JUNICOR 3S und 3L

Die Maschinenbasis kann durch eine Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten, wie individuelle Tischbaugruppen und Schleifspindelstöcke, vom Standardmodell bis hin zum absoluten Spezialisten ausgerüstet werden. Die Variantenvielfalt der Schleifspindelstöcke, mit bis zu drei eingesetzten Schleifspindeln, sorgt für maximale Flexibilität.



Bearbeitungsbeispiel der JUNICOR 3L

JUNICOR 3L – Präzises Schleifen von Turboladerwellen
Die JUNICOR der neuen Plattform 3 der JUNKER besticht durch präzise Durchmesser- und Planbearbeitung an Turboladerwellen im Schrägeinstechschleifen.

Durchmesser- und Planbearbeitung an Turboladerwellen

have a look...