

# JUCENTRIC 500

RUNDSCHLEIFEN MIT ZENTRUMSBEZUG



# PERFEKT ABGESTÜTZT

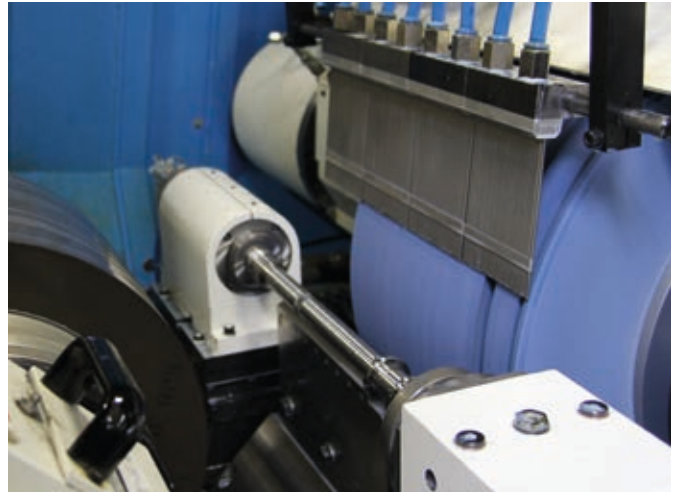
## SCHLEIFEN OHNE DURCHBIEGUNG

Die JUCENTRIC 500 besticht durch kürzeste Taktzeiten und höchste Genauigkeit. Die Einspannung zwischen Spitzen erhält den Zentrumsbezug beim Schleifen von Wellen und Rohren; gleichzeitig garantieren Auflageschiene und Regelscheibe eine perfekte Abstützung.

## SCHLEIFVERFAHREN

Das Werkstück wird zwischen Spitzen positioniert und eingespannt. Geschliffen wird im gespannten Zustand, wobei die CNC-gesteuerte Auflageschiene, die Regelscheibe und die Schleifscheibe gleichmäßig bis auf Fertigmaß nachstellen. Diese Herangehensweise ist einzigartig und wurde zum Patent angemeldet.

Der Antrieb erfolgt definiert über eine Mitnahme an der C-Achse des Werkstückspindelstocks. Nach dem Schleifen öffnet sich der Schleifspalt und das Werkstück wird entladen.



## HIGHLIGHTS

- **Zentrumsbezug** durch Einspannung zwischen Spitzen
- **Hohe Maßhaltigkeit** dank Abstützung durch Regelscheibe und Auflageschiene mit patentierter CNC-Höhenverstellung
- **Kürzeste Taktzeiten** durch gleichzeitiges Schleifen aller Durchmesser
- **Minimierte Welligkeit** durch Auswuchten der Schleifscheibe in zwei Ebenen
- **Extreme Laufruhe** durch Schleifspindel mit Direktantrieb

## TECHNISCHE DATEN

Werkstückdurchmesser	15 – 60 mm
Werkstücklänge	280 – 500 mm
Schleifscheibe Korund (63 m/sek)	610 x 500 x 305 mm
Schleifscheibe CBN (120 m/sek)	500 x 500 x 305 mm
Spindelantrieb	55 kW
Abmessung Regelscheibe	350 x 500 x 203 mm
Spindelantrieb Regelscheibe	11,5 kW
B x T x H mm (ohne Peripherie)	4.465 x 2.770 x 2.340
Gewicht	18.000 kg

