



STAUB-FILTRATIONSSYSTEM

STÄUBE

DF 60–200

- manuelle oder pneumatische Reinigung möglich
- Sammelbehälter in verschiedenen Varianten
- Verschiedene Filtermedien verfügbar
- Einsatz bei einfachen industriellen Anwendungen, nicht vorhandener Pressluftversorgung und/oder mobilen Anlagen

	DF 60	DF 90	DF 140	DF 200
	400 V	400 V	400 V	400 V
STAUB	✓	✓	✓	✓
TASCHE	✓	✓	✓	✓
ABSAUGLEISTUNG	600 m ³ /h 353 cfm	900 m ³ /h 530 cfm	1.400 m ³ /h 824 cfm	2.000 m ³ /h 1.177 cfm
GEBLÄSELEISTUNG (FREIBLASEND)	800 m ³ /h 471 cfm	1.100 m ³ /h 647 cfm	2.000 m ³ /h 1.177 cfm	2.600 m ³ /h 1.530 cfm
ELEKTROANSCHLUSS IN V, HZ, KVA	400–460, 50–60, 1.35	400–460, 50–60, 1.65	400–460, 50–60, 3.5	400–460, 50–60, 4.2
DIFFERENZDRUCK IN PA	1.050	1.200	1.600	1.800
SCHALLDRUCKPEGEL IN dB(A) (CA.)	70	72	74	75
ABMESSUNGEN (LXBXH)	650x550x1.205 mm 25x22x47 Inch	650x550x1.205 mm 25x22x47 Inch	850x750x2.395 mm 33x30x94 Inch	850x750x2.395 mm 33x30x94 Inch
GEWICHT (CA.)	88 kg 194 lbs	90 kg 198 lbs	175 kg 386 lbs	180 kg 397 lbs
SAMMELTONNE IN L	45	80	80	80