



PLATTFORM 3

DIE IDEALE BASIS

NEUENTWICKLUNG DER EXTRAKLASSE

JUNKER eröffnet mit der Neuentwicklung der Plattform 3 weitreichende Optionen für die Zukunft und – ganz wichtig – Investitionssicherheit. Die Schleiftechnologien von JUNKER werden stetig weiterentwickelt und vor die Herausforderungen des Marktes gestellt. Mit immer produktiveren Schleifkonzepten bietet JUNKER die perfekte Lösung für permanent steigende Anforderungen an Wirtschaftlichkeit und Präzision. Schon bei der Entwicklung wurde die Plattform 3 genau dafür ausgelegt.

DIE INTENTION

Ausgehend von kleineren Losgrößen und einer steigenden Variantenvielfalt wurden die modularen Schleifmaschinen der Plattform 3 entwickelt, die den Ruf nach flexibler Fertigung in einer Hochleistungsschleifmaschine bündeln.

Neben den Hochgeschwindigkeitsschleifmaschinen mit CBN- und Diamant-Schleifwerkzeugen, wie die JUMAT, JUCAM, QUICKPOINT und JUCRANK, deckt die neue JUNICOR alle konventionellen Korundschleifanforderungen ab. Da Flexibilität und Präzision sich bei diesen Maschinen die Waage halten, eignen sich diese sowohl für die Herstellung von Einzelteilen und Kleinserien als auch für die Produktion von größeren Werkstückserien.

DIE ENTWICKLUNG

Bedeutende Ziele der Neuentwicklung sind die Erhöhung der Flexibilität und Wirtschaftlichkeit durch die Optimierung des Baukastensystems. Vorteile des modularen Baukastensystems sind unter anderem eine einheitliche Basis für alle Maschinenmodelle der Plattform 3, wodurch sich Durchlaufzeiten reduzieren lassen und Kunden von kürzeren Lieferzeiten profitieren können. Die Maschinenbasis kann durch eine Vielzahl von Konfigurationsmöglichkeiten, wie individuelle Tischbaugruppen und Schleifspindelstöcke, vom Standardmodell bis hin zum absoluten Spezialisten ausgerüstet werden. Beste Ergebnisse in puncto Effizienz, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit.

Die Einsatzgebiete der Plattform 3 sind vielseitig. Sie sind unter anderem ideal für den Einsatz bei Tier 1-3, OEMs sowie Forschungs- und Entwicklungsinstituten und somit perfekt für die Bedürfnisse verschiedenster Branchen geeignet.

HIGHLIGHTS

- Wirtschaftlichkeit durch modularen Aufbau
- Kurze Liefer- und Durchlaufzeiten von Maschine und Komponenten
- Garantierte Ersatzteilverfügbarkeit
- Hohe Maschinenverfügbarkeit aufgrund reduzierter Service- und Reparaturzeiten
- Investitionssicherheit durch flexibles Neurüsten für zweiten und dritten Produktlebenszyklus
- Maßhaltigkeit dank optimaler thermischer Stabilität
- Hohe Steifigkeit durch robuste Bauweise
- Reduzierung der Inbetriebnahmedauer durch integrierte Peripherie
- Zukunftsweisendes Bedien- und Softwarekonzept
- Bediener- und wartungsfreundliche Maschinenplattform
- Reduzierung der Aufstellfläche

DIE MASCHINEN

Durch die Konstruktion der Plattform 3 ist eine hohe Flexibilität an projektspezifischen Maschinenkonfigurationen möglich und lässt gleichzeitig individuelle Kundenbedürfnisse mit überzeugendem PreisLeistungsverhältnis verbinden.

Für unterschiedliche Genauigkeitsanforderungen in beiden Hauptachsen X und Z kann zwischen verschiedenen Führungssystemen sowie Antriebsvarianten gewählt werden. JUNKER bietet je nach Anforderung des zu schleifenden Werkstückes die passende Lösung.

Ein weiteres Highlight der neuen Plattform 3 ist das integrierte Automationskonzept. Dabei kann die Maschine manuell oder automatisch beladen werden. Der interne Portallader kann mit wenig Aufwand auf neue Werkstückkonfigurationen umgerüstet werden und sorgt für ein reibungsloses Werkstückhandling. Einfacher Zugang zu allen Komponenten in und an der Maschine sowie optimierte Rüstfähigkeit sind im gesamten Konzept der Anlage verankert.

Durch den Einsatz verschiedenster Schleifspindelstockvarianten, mit oder ohne automatisch schwenkbarer B-Achse, sind individuelle Bearbeitungsverfahren realisierbar. Es besteht die Möglichkeit bis zu 3 Schleifspindeln, die eigens von JUNKER entwickelt und produziert werden, auf einem Spindelstock zu montieren. Dies erlaubt eine optimale und werkstückbezogene Auslegung der Maschine.



DIE SCHLEIFVERFAHREN

Die neue und wirtschaftliche Plattform 3 ermöglicht eine Vielzahl an Schleifverfahren wie Rund-/Unrund-, Innenrund-/Innenunrund-, Längs-, Einstech- und Schrägeinstechschleifen, komplexere Prozesse wie Profil-, Stirnflächen-, Flächen- und Nutenschleifen sowie das traditionelle JUNKER QUICKPOINT-Schleifen/Schälenschleifverfahren.



TECHNISCHE DATEN

PLATTFORM 3	JUNICOR 3S	JUNICOR 3L	JUMAT 3S JUCAM 3S QUICKPOINT 3S JUCRANK 3S
Einspannlänge / Schleiflänge	max. 800 mm	max. 1.600 mm	max. 800 mm
Spitzenhöhe	max. 230 mm	max. 230 mm	max. 230 mm
Werkstückgewicht	max. 250 kg	max. 250 kg	max. 80 kg
Schleifscheibendurchmesser	508/610 mm	508/610 mm	400/500 mm
Umlaufdurchmesser	max. 450 mm	max. 450 mm	max. 290 mm
B x T x H mm (ohne Peripherie)	3.250 x 2.600 x 2.200	4.050 x 2.600 x 2.200	3.250 x 2.250 x 2.200

**Feiern Sie die Weltpremiere mit uns
auf der GrindingHub 2024 in Stuttgart.**