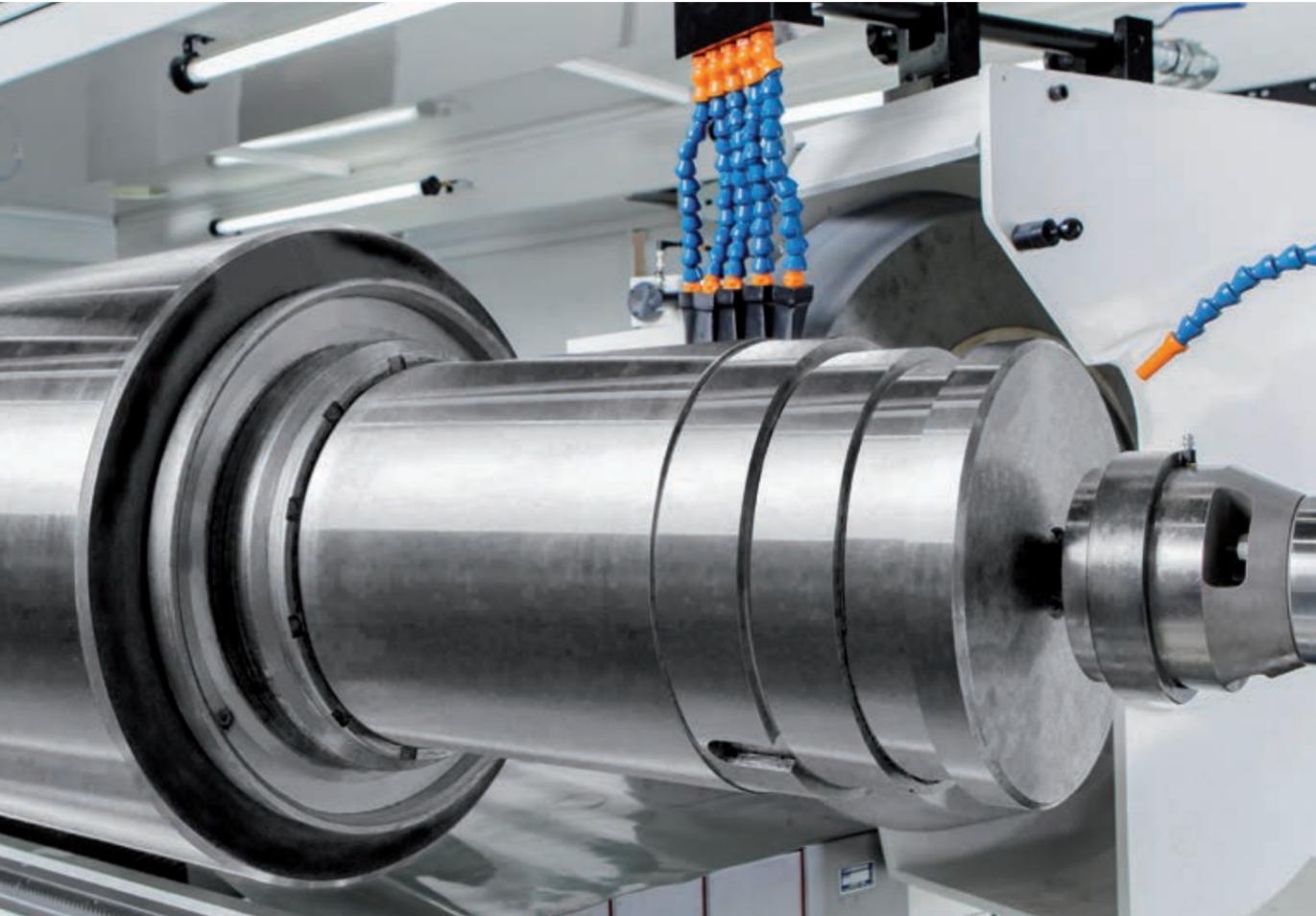


KARGO

RUNDSCHLEIFEN



SCHWERE WELLEN LEICHT GESCHLIFFEN



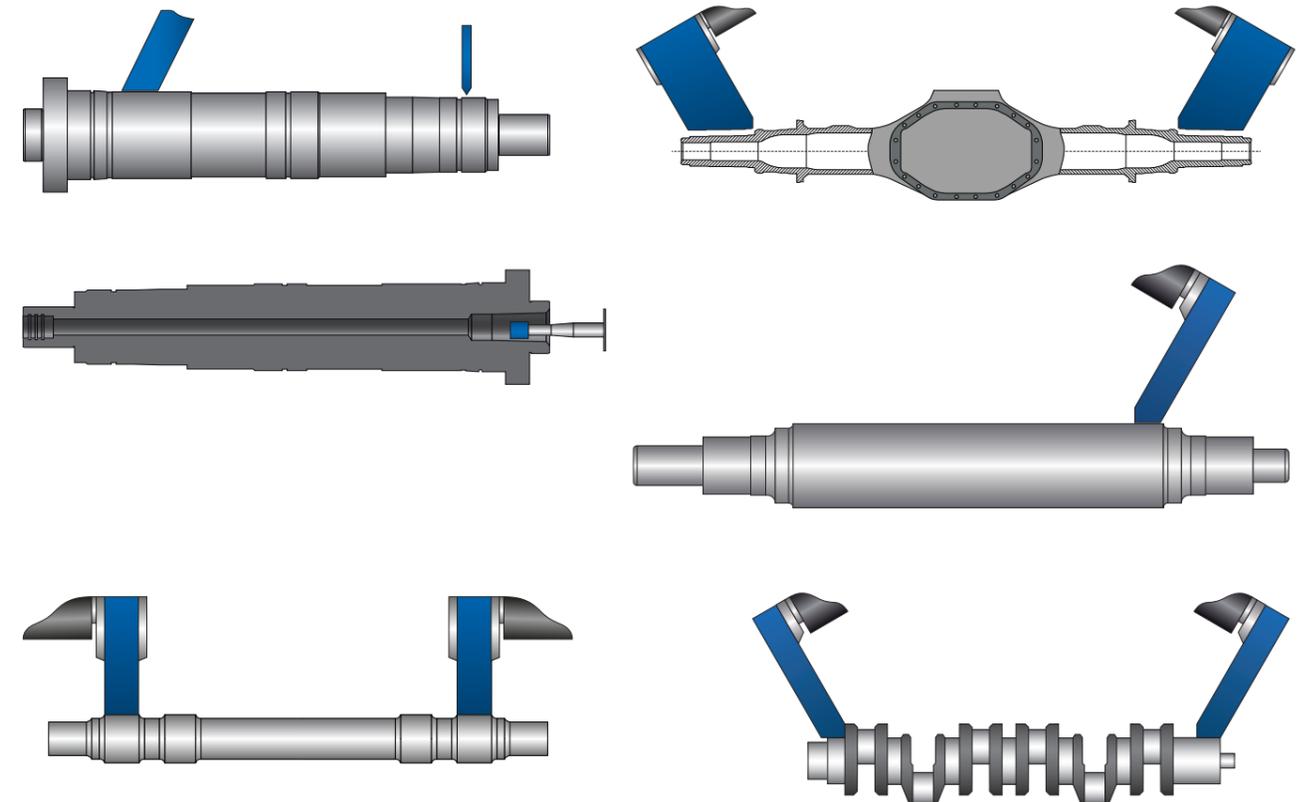
Bis zu 4,5 Meter lang und mehrere Tonnen schwer – Wellen dieser Größenordnung zu schleifen, ist eine Herausforderung, die von den Schleifmaschinen der Modelreihe KARGO unermüdlich gemeistert wird. Durch verschiedene Baugrößen und zahlreiche Schleifspindelstockvarianten eignet sich diese Maschine ideal für das Außen-, Innen-, Plan-, Gewinde- und Kegelschleifen besonders großer Werkstücke.

ANWENDUNG

VORTEILE

- Präzises Schleifen mit Korund
- Ausgelegt für schwere und lange Werkstücke
- Robustes Maschinenbett mit Vollschutzhaube
- CNC-Steuerung mit benutzerfreundlicher Oberfläche
- Hohe Maßhaltigkeit aufgrund verschiedener Messsysteme
- Aufzeichnung der Fehlermeldungen
- Anzeige der Wartungsintervalle
- Vielseitigkeit durch zahlreiche Schleifspindelstockvarianten

ANWENDUNGSBEISPIELE



AUSSTATTUNG

SCHLEIFSPINDELSTOCK

- Hydrostatische oder Hochfrequenzspindel
- Umfangsgeschwindigkeit 63 m/s
- Verschiedene Schleifspindelstockvarianten mit bis zu 3 Spindeln
- Automatische Kompensation des Schleifscheibendurchmessers nach dem Abrichten
- Integriertes Auswuchtsystem mit Anfahrsensorik

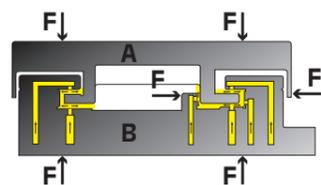


WERKSTÜCKSPINDELSTOCK

- Universeller Einsatz fester oder mitlaufender Spitze
- Programmierbare Drehzahl
- Verschiebeschutz durch zusätzliche Sicherung des Werkstückspindelstocks

REITSTOCK

- Universeller Einsatz fester oder mitlaufender Spitze
- Automatische Überwachung des Reitstockdrucks
- Elektro-mechanische Betätigung
- Manuelle Konizitätsverstellung
- Verschiebeschutz durch zusätzliche Sicherung des Reitstocks



HYDROSTatische FÜHRUNG

- Einsatz in der X- und Z-Achse, ausgeführt als Kreuzschlitten
- Gleichförmige, ruckfreie Bewegung (kein Stick-Slip-Effekt)
- Antrieb über Servomotoren mit Absolutwertgeber
- Hochgenaue Positionierung für präzise Schleifergebnisse

A - Beweglicher Schlitten / B - Feststehende Führung / F - Kräfteinwirkung

ABRICHTEINHEIT

- Einkorndiamant oder Abrichtfließ
- Rotierendes Abrichten:
 - Diamant-Profilzscheibe oder
 - Diamant-Formrolle



MASCHINENBETT

- Ausgeführt in Graugusskonstruktion
- Hohe Verwindungssteifigkeit und gutes Dämpfungsverhalten
- Ausgeklügeltes Überspülssystem zur Gewährleistung einer hohen Temperaturstabilität

MESSEN

- Messsysteme werden auf Werkstücke und Kundenvorgaben angepasst
- Inprozess Messeinrichtung für das Messen von glatten oder unterbrochenen Außendurchmessern
- Absolutmesssystem zum Pre-, In- und Postprozess-Messen von unterschiedlichen Durchmessern



POSITIONIEREN

- Automatisches Erfassen von Referenzflächen am eingespannten Werkstück durch bidirektionale Positioniervorrichtung
- Erfasste Werte werden automatisch in den Schleifprozess integriert
- Einfahrbar am Schleifspindelstock integriert
- Schaltender Taster zur präzisen Werkstückerkennung

STEUERUNG

- Wahlweise Fanuc oder Siemens
- Einfaches Programmieren, Einrüsten und Bedienen der Maschine durch bewährte JUWOP-Software
- Ergonomisches Einrichten der Maschine durch die Maschinensteuerung in einem schwenkbaren und verfahrbaren Bedienpanel
- Bequemes, elektronisches Umrüsten mittels eines externen Programmierassistenten



OPTIONEN

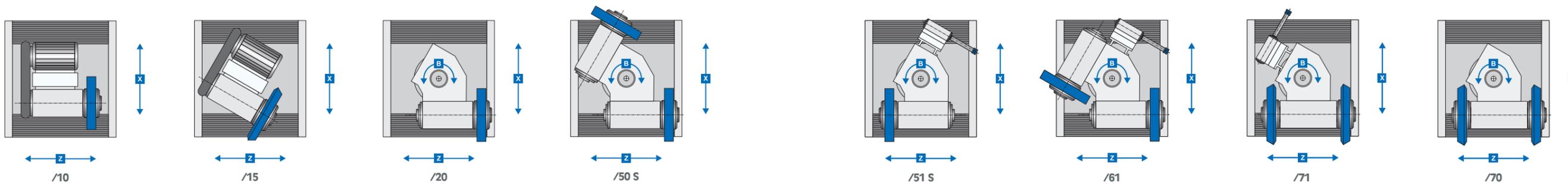
- Lünetten
- Postprozess-Messsystem
- NC-Verstellung von Reit- oder Werkstückspindelstock
- Schnelles Umrüsten von Reit- und Werkstückspindelstock durch automatisches Klemmen
- Abluftreinigungsanlagen von der LTA Lufttechnik
- Kühlmittelanlagen

TECHNISCHE DATEN



PLATTFORM	5S		5L		5XL		20S		20L		20XL	
ANZAHL SCHLEIFSPINDELSTÖCKE	1		1	2	1	2	1		1	2	1	2
SCHLEIFLÄNZE	2.500 mm		3.500 mm	2.500 mm	4.500 mm	3.500 mm	2.500 mm		3.500 mm	2.500 mm	4.500 mm	3.500 mm
EINSPANNLÄNZE	2.600 mm		3.600 mm		4.600 mm		2.600 mm		3.600 mm		4.600 mm	
SPITZENHÖHE			430 mm						430 mm			
UMLAUFDURCHMESSER			850 mm						850 mm			
WERKSTÜCKGEWICHT	500 kg		500 kg		500 kg		2.000 kg		2.000 kg		2.000 kg	
SCHLEIFSCHLEIBENDURCHMESSER			760 / 915 mm						760 / 915 mm			
LEISTUNG DES SCHLEIFSCHLEIBENMOTORS			40 / 70 kW						40 / 70 kW			
SCHLEIFSCHLEIBENBREITE			250 / 300 mm						250 / 300 mm			
CNC-STEUERUNG			Fanuc / Siemens						Fanuc / Siemens			
B X T X H mm (ohne Peripherie)	4.160 x 3.150 x 2.565 mm		5.160 x 3.150 x 2.565 mm		6.160 x 3.150 x 2.565 mm		4.160 x 3.150 x 2.565 mm		5.160 x 3.150 x 2.565 mm		6.160 x 3.150 x 2.565 mm	
GESAMTGEWICHT DER MASCHINE	17.000 kg		21.000 kg	29.000 kg	25.000 kg	33.000 kg	20.000 kg		26.000 kg	34.000 kg	32.000 kg	40.000 kg

SCHLEIFSPINDELSTOCKVARIANTEN



EUROPE

Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH

Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Germany

info@junker.de
+49 7838 84-0

Erwin Junker Grinding Technology a.s. Plant Holice

Pardubická 332
534 01 Holice
Czech Republic

info@junker.cz
+420 466 003-111

Erwin Junker Grinding Technology a.s. Russia Branch Office

Prospekt Tolbukhina 17/65
150000 Yaroslavl
Russian Federation

info@junker-russia.ru
+7 4852 206121

**JUNKER
GROUP**

Erwin Junker Makina Sanayi Ticaret LTD. ŞTİ.

Esentepe Mah.
Milangaz Cad. No:75
Monumento
Kartal/Istanbul
Turkey

info@junker-turkey.com.tr
+90 216 5042811

LTA Lufttechnik GmbH

Junkerstraße 2
77787 Nordrach
Germany

info@lta-filter.com
+49 7838 84-245
www.lta-filter.com

LTA Industrial Air Cleaning Systems s.r.o.

Lidická 66
252 68 Středokluky
Czech Republic

info@lta-filter.com
+420 233 012-113
www.lta-filter.com

AMERICA

Erwin Junker Machinery, Inc.

2541 Technology Drive, #410
Elgin, IL 60124
USA

info@junker-usa.com
+1 847 4880406

Erwin Junker de Mexico, S. de R.L. de C.V.

Blvd. Bernardo Quintana #7001
Torre 2, #1203
Centro Sur Querétaro
Qro., C.P. 76079
Mexico

info@junker.com.mx
+52 442 1995111

Erwin Junker Máquinas Ltda.

Estrada do Capivari 751
Cep 09838-900
S.B. do Campo, São Paulo
Brazil

info@junker-group.com.br
+55 11 4153-9645
+55 11 4397-6008

LTA Industrial Air Cleaning Systems, Inc.

2541 Technology Drive, #410
Elgin, IL 60124
USA

info@lta-filter.com
+1 847 4880406
www.lta-filter.com

ZEMA Zselics Ltda.

Estrada do Capivari 741
Cep 09838-900
S.B. do Campo, São Paulo
Brazil

zema@zema.com.br
+55 11 4397-6000
www.zema.com.br

ASIA

Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH Shanghai Representative Office

Unit 1003, Floor 10
Tower II Kerry Ever Bright City
Enterprise Center
No. 209 Gonghe Road
200070 Shanghai
P.R. China

info@junker.com.cn
+86 21 61438528

Erwin Junker Machinery (Shanghai) Co., Ltd.

Section D, Floor 6, Building 16#
No.69 Xi Ya Road
Waigaoqiao Free Trade Zone
200131 Shanghai
P.R. China

services@junker.com.cn
+86 2150 463525

Erwin Junker Maschinenfabrik GmbH India Branch Office

Office No. 805, Deron Heights
Baner Road,
Pune 411 045
India

info@junker.in
+91 20 27293403